

# 甘肃美润新材料科技有限公司1万吨/年精细化学品 生产线项目环境保护竣工验收工作组意见

2025年11月30日，甘肃美润新材料科技有限公司在玉门市老市区组织召开了甘肃美润新材料科技有限公司1万吨/年精细化学品生产线项目竣工环境保护验收会议，参加会议的有项目竣工环境保护验收监测报告编制单位——甘肃省化工研究院有限责任公司、项目竣工环境保护验收监测单位——甘肃正青春环保科技有限公司的相关技术人员和聘请的3名技术专家等(名单附后)，会议成立验收工作组，与会人员会议听取了项目建设单位——甘肃美润新材料科技有限公司对项目环境保护“三同时”措施执行情况的介绍，项目竣工环境保护验收监测报告编制单位——甘肃省化工研究院有限责任公司对项目竣工环境保护验收监测报告主要内容进行了汇报，验收工作组进行了现场核查并对验收监测报告进行了技术评审，经评议形成验收工作组意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

本次竣工环保验收项目属于扩建项目；项目位于玉门经济开发区老市区化工工业园，项目厂址中心经纬度坐标为(E: 97° 35'35.10", N: 39° 49'5.49")，厂区占地面积133332.6m<sup>2</sup>(200亩)，扩建项目不新增占地；本次验收性质为项目整体竣工环境保护验收，主要建设内容为年产1万吨/年精细化学品生产线(其中3-硝基邻二甲苯5000吨，4-硝基邻二甲苯5000吨)及其附属设施、环保工程等。

### (二) 建设过程及环保审批情况

2022年2月28日取得甘肃美润新材料科技有限公司1万吨/年精细化学品生产线项目备案证（项目代码：2202-620981-04-652918）。

2023年3月，甘肃美润新材料科技有限公司委托甘肃省化工研究院有限责任公司编制完成了《甘肃美润新材料科技有限公司1万吨/年精细化学品生产线项目环境影响报告书》。

2023年3月17日取得酒泉市生态环境局关于该项目环评批复（酒环审〔2023〕14号）。

项目于2023年9月20日开工建设，2025年1月15日建设完成3-硝基邻二甲苯5000吨、4-硝基邻二甲苯5000吨生产线及其附属设施。

2023年9月18日，甘肃美润新材料科技有限公司突发环境事件应急预案进行了备案，备案编号：620981-2023-58。

2025年4月17日，甘肃美润新材料科技有限公司1万吨/年精细化学品生产线项目生产线及其附属设施开始调试运行。

### （三）投资情况

环评阶段，项目总投资15000万元，其中环保投资为1630万元，占工程总投资的10.87%；项目实际总投资15000万元，实际环保投资为1847.85万元，实际环保投资占工程总投资的12.32%。

### （四）竣工环保验收范围

本次项目竣工环保验收范围与甘肃美润新材料科技有限公司年产1万吨/年精细化学品生产线项目（其中3-硝基邻二甲苯5000吨，4-硝基邻二甲苯5000吨）环评、环评批复内容一致，为项目整体工程竣工环保验收。

## 二、工程变动情况

与本项目环评、环评批复对比，项目实际建设内容发生3项变更：

1、环评阶段，项目生产工序中未提及包装工序；项目实际建设中增设了产品包装工序，包装工序无组织废气经集气罩收集后并入“两级水冷+一级水喷淋+一级碱喷淋+除雾装置+两级活性炭吸附”处理达标后通过厂区6#30m高排气筒排放。

2、环评阶段，硝酸蒸发工序产生的废水W1-4，经“沉降回收”处理，处理后的废水汇同尾气吸收废水一起经过“酸化隔油-LWO氧化-三效蒸发”预处理，最后进入本项目新建污水处理站；项目实际建设中废水W1-4作为危险废物，废物类别HW04，废物代码263-008-04，定期委托有资质单位处理处置。

3、环评阶段，甘肃美润新材料科技有限公司年产6000吨化工新材料项目生产废水经该工程配套的污水处理设施处理后排入园区污水处理厂处理处置，本项目所产生生产废水经本项目新建250m<sup>3</sup>/d污水处理系统处理后进入园区污水处理厂处理；项目实际建设运行中，甘肃美润新材料科技有限公司年产6000吨化工新材料项目生产废水与本项目所产生生产废水均进入本项目新建250m<sup>3</sup>/d污水处理系统处理后进入园区污水处理厂处理；甘肃美润新材料科技有限公司年产6000吨化工新材料项目生产废水处理装置停运。

根据《农药建设项目重大变动清单（试行）》相关判定，以上变动均不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设及环保措施落实情况

#### 1、废气

项目2#车间、3#车间产生工艺废气、储罐区废气、三效蒸发废气经管道分类收集经“两级水冷+一级水喷淋+一级碱喷淋+除雾装置+两级活性炭

吸附”处理达标后通过厂区6#30m高排气筒排放，污水处理站废气经管道收集后经依托现有项目污水处理站1套“一级水喷淋+一级碱喷淋”装置处理后，再经1套“冷凝除雾+活性炭吸附”装置处理，处理后依托3#15m高排气筒排放，危废暂存间废气经集气罩收集后由进入1套“活性炭吸附”处理装置处理后经5#15m高排气筒排放；灌装工序无组织废气经集气罩收集后并入2#、3#车间废气处理措施“两级水冷+一级水+一级碱喷淋+除雾+两级活性炭吸附”处理，处理后废气经6#30m高排气筒排放。

## 2、废水

项目生产废水分类分质收集后经车间预处理措施1：碱洗分离+沉降回收+水洗分离；车间预处理措施2：酸化隔油+LW0氧化+三效蒸发，预处理后进入综合处理系统（250m<sup>3</sup>/d），经“LBQ-SBR+LBQ-A/O-MBR”处理达标后排入园区污水处理厂处理处置。

## 3、噪声

项目生产工艺过程中产生的噪声主要为空气动力性噪声及机械性噪声等；项目噪声源主要来源于生产设施涉及的泵类、空压机、风机等，项目针对不同噪声源采用隔声、减振、合理布局等治理措施，尽可能降低噪声对周边环境的影响。

## 4、固体废物

项目生活垃圾收集后移交园区环卫部门收集处理；精馏残液、废活性炭、污泥、废盐、尾气处理废活性炭、深度冷凝残液、废滤布、废机油、润滑油、清罐沉渣等危险废物统一收集后暂存于厂区危险废物库房，定期交有资质单位处理处置。

## 四、排污许可执行情况

2021年5月25日，企业取得排污许可证，排污许可证编号：91620981MA74B90400001V，后于2021年12月27日变更，2022年10月25日重新申请、2024年1月11日重新申请、2024年3月22日、2025年11月12日进行了变更申领。

## **五、环境保护设施调试效果**

验收监测期间，生产装置正常运行，项目废水、废气、噪声排放均满足相应的标准限值要求；固体废物收集、处置措施有效。

## **六、工程建设对环境的影响**

项目主要环保设施均按照环评及其批复文件要求建设完成，环保设施均投产运行，验收监测期间，项目运行工况连续稳定，环境保护设施运行正常，环保“三同时”执行情况良好，监测结果显示，项目各项污染物排放结果均符合相应的污染物排放标准。

## **七、验收工作组结论**

根据《甘肃美润新材料科技有限公司1万吨/年精细化学品生产线项目环境影响报告书》及环评批复，依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，认为甘肃美润新材料科技有限公司1万吨/年精细化学品生产线项目执行了环境保护法律法规和“三同时”制度，项目建设内容、生产线生产工艺及环保设施皆未发生重大变动，监测结果显示，项目各项污染物排放均达到了国家规定的排放标准限值要求；验收组认为该项目可以通过环境保护竣工验收。

## **八、建议与要求**

项目竣工环境保护验收检查报告应进一步核实项目竣工环保验收监测时的生产工况，核实实际总量控制指标完成情况调查及核算，核实项

目变更内容及变更合理性分析。

项目建设单位应进一步做好各类环保设施的维护管理，确保其稳定有效运行，确保各类污染物稳定达标排放。

#### 九、验收工作组人员信息

验收工作组人员信息见附表：甘肃美润新材料科技有限公司1万吨/年精细化学品生产线项目竣工环境保护验收工作组人员签字表

验收工作组人员签字：

李斌 杨辉明 李斌

沈自茂

邵广子

陈策

2025. 11. 30

附件:

甘肃美润新材料科技有限公司1万吨/年精细化学品  
生产线项目竣工环境保护验收工作组人员签字表

序号	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	签字	备注
1	沈建成	甘肃美润新材料科技有限公司	总经理	13606129313	沈建成	验收工作组组长
2	李开春	中国石油西北销售公司	高级工程师	13909374692	李开春	专家
3	杨辉明	酒泉市生态环境综合事务中心	高工、环评工程师	13893781975	杨辉明	专家
4	李开文	甘肃宏基检测中心	高级工程师	13321260696	李开文	专家
5	祁彪	甘肃省化工研究院有限责任公司	工程师	18809429384	祁彪	验收单位
6	陈荣	甘肃正青春环保科技有限公司	总经理	13321200817	陈荣	监测单位